



**STEFAN GOBEC
MESSERSCHMIEDE**



HANDGEARBEITETE
JAGDMESSER
SCHWERTER
DOLCHE
LINER
ÄTZGRAVUREN



A-3680 HOFAMT PRIEL WEINERSTR.42
TEL UND FAX 07414 7675

UNSER UID NR.: ATU 47794604
BANKVERB.: SPARKASSE IN YBBS BLZ.: 20256
KTO.NR.: 2600083295

BIC SPSPAT21
IBAN AT422025602600083295

WWW.GOBEC.AT

PREISLISTE FÜR MATERIAL gültig für 2011 (kurzfristige Preisänderungen vorbehalten)

Klingenstähle

Schnitthaltigkeit , Flexibilität und Warmfestigkeit gegenüber 440C wesentlich höher.

440-BTS (N690 , 1.4528) seit 1997 im Programm

Chemische Zusammensetzung : C Si Mn Cr Mo V Co
1,07 0,40 0,40 17,00 1,10 0,10 1,50

DIN 1.4528 X105CrCoMo182

Eigenschaften : gegläht
gehärtet

max.285 HB
60-62 HRC

härten: 1030-1080°C/Öl

anlassen: 100-200°C und
gehärtet und angelassen 58-60 HRC

Härtewerte für Messerklingen: härten bei 1070°C Mindesthaltezeit 30 Minuten /Öl
Anlassen bei 490°C 2 mal 90 Minuten / Luft

Bestellnummer	Bezeichnung	Querschnitt in mm	Preis, je cm Länge, gegläht, nicht entzündert in EURO
---------------	-------------	----------------------	---

N690 1.4528

03	Stahl N690	1,5x50	0,33
04a	Stahl N690	3,5x38	0,40
00	Stahl N690	3,5x100	0,95
02	Stahl N690	4x80	0,95
01	Stahl N690	5x50	0,70
03a	Stahl N690	7x70	1,35

D2 Werkzeugstahl – als Klingenstahl sehr gut geeignet (nicht rostfrei 11,5 % Cr.)

Din 1.2379 , K110 Regulit

04	Stahl D2	3x100	0,90
06	Stahl D2	4x100	1,05
07	Stahl D2	6x35	0,75
09	Stahl D2	15x40	1,60
10	Stahl D2	10x40	1,20

1.4034 Standardklingenstahl bis 55HRC sehr elastisch , 420 , N540

11	Stahl 4034	1,5x120x500 (blank)	18.-
11d	Stahl 4034	3x60mm	0,50
11e	Stahl 4034	4x80mm	0,65
11a	4034 Rund	3x250	3,90
11b	4034 Rund	4x250	4,75

PULVERMETALLURGISCHER KLINGENSTAHL

RWL 34 pulvermetallurgisch

Rostfreier Klingenstahl für feinste Schneiden , entspricht ATS34 von der Legierung

C 1,05% Si 0,5% Mn 0,5% Cr 14% Mo 4% V 0,2%

Einsatzhärte für Messer: 60-61 HRC **beste Bearbeitbarkeit , beste Polierbarkeit !**

Preis je cm Länge

2g	Stahl RWL34	3x50mm	1,10
2h	Stahl RWL34	3,5x38mm	0,95
2m	Stahl RWL34	4x38mm	1,10
2k	Stahl RWL34	5,2x40 mm	1,40
2p	Stahl RWL34	7x50mm	2,15
2i	Stahl RWL34	14x35mm	2,70
2r	Stahl RWL34	17x42mm	3,55

CPM CPM S90V (420V)

Hochverschleißfester , hochkorrosionsbeständiger Stahl **C 2,3% Mn 0,5% Si 0,5% Cr 14% V 9% Mo1%**

Härtetemperatur 1120°C ! Einsatzhärte für Messer 58 – 61 HRC

48cpm	Stahl CPM 420V	4x38mm	2,60
-------	----------------	--------	------

CPM S30 V

C 1,45% , Cr 14% , Mo 2% , V 4%

Verschleißfest , zäh und Korrosionsbeständig! Mit guter Bearbeitbarkeit Gebrauchshärte 59 – 62 HRC

48xs	Stahl CPM S30V	5x38mm	2,50
48x	Stahl CPM S30V	4x38mm	2,10
48xp	Stahl CPM S30V	3x38mm	1,55
48xm	Stahl CPM S30V	3x50mm	2,10

M390 Isomatrix

C 1,9%,Si 0,7%, Mn 0,3%, Cr 20%, Mo 1%, V 4%, W0,6%

Extrem Korrosionsbeständig , Verschleißfest

48z	Stahl M390	4x40mm	2,85
48zz	Stahl M390	3,25 x 60mm	3,90
48z1	Stahl M390	5 x 45mm	4,50

NITROBE 77 extrem Rostbeständig und Schnitthaltig , Gebrauchshärte ist 60 – 61 HRC

C 0,1% N 0,9% Cr 14,5% Mo 3 % V 0,15 % Nb 0,5%

7n	Stahl Nitrobe77	2x50mm	1.-
----	-----------------	--------	-----

Titan

Federhart für Linerplatinen

49t	Titan federhart	Linerplatine 1,6mm Universal mit Linerschnitt und Achsbohrung	9,40
49ti	Titan federhart	1,2x 150 x 165mm	28.-
49ta	Titan federhart	1,6x150x150mm	36.-
49a	Achse für 49t aus 1.4104	Verdrehgesichert	2,80

Damasteel Pulvermetallurgischer Damast aus:

RWL 34-C 1,05% Si 0,5% Mn 0,5% Cr 14% Mo 4% V ,2%

PMC C 0,6% Cr 13,5%

Härtetemperatur: 1050-1100°C/Öl –Luft

Anlasstemperatur: 175 oder 220°C 2 Stunden/Luft oder 510°C 2x 1 Stunde/Luft

Bestellnr. Bezeichnung Querschnitt **Preis je cm Länge in EURO**

Damaststahl „schwarz“ mit Zunder vom geschmiedeten

15L	Legendamast	2,5x45 mm	schwarz	3,10
50L	Legendamast	3,2x32 mm	schwarz	2,80
16L	Legendamast	3,2x38 mm	schwarz	3,40
17L	Legendamast	3x50 mm	schwarz	3,95
18L	Legendamast	4x32 mm	schwarz	3,60
50°	Legendamast	4x38 mm	schwarz	3,95
50lr	Legendamast	rund20		5,50
21v	Vinland	2,5x45mm	schwarz	3,55
21v	Vinland	3,2x32mm	schwarz	3,10
21v	Vinland	3,2x38mm	schwarz	3,75
21v	Vinland	4x38mm	schwarz	4,70
52a1	Torsionsdamast	3,2x32	schwarz	3,35
19t	Torsionsdamast	3,2x38	schwarz	3,85
20t	Torsionsdamast	4x32	schwarz	4,10
52t1	Torsionsdamast	4x38	schwarz	4,50
52u	Torsionsdamast	14x33	schwarz	12,50
54tw	Twist	rund17		5.-
54rt	Twist	rund20		6,65
54h1	Heimskringla	14x33	schwarz	16,20
54hr	Heimskringla	rund 25	schwarz	11,55
54heim	Heimskr. sechskant	27	schwarz	18,90
Damaststahl geschliffen				
54v1	Vinland	3x26mm		3,30
54vin	Vinland	3x32mm		4,25
54v	Vinland	3x38mm		4,75
54vinl	Vinland	4x32mm		4,90
54vi	Vinland	4x38mm		5,60
54vl	Vinland	5x45		7,20
50	Torsionsdamast	3x32		4,50
50c	Torsionsdamast	4x32		5,20
52a	Torsionsdamast	4x38		6,10
52b	Rose	2,5x45		5,55
54a	Rose , Odins, Björkmantw. oder Hakkapella	3x26		4,35
51	Rose , Odin ,Björkmantw. oder Hakkapella	3,2x32		5,10
51h	Rose, Odin oder Hakkapella	3,2x38		5,60
52	Rose, Odin , Björkmantw. oder Hakkapella	4x32		6.-

52c	Rose , Odin ,Björkmantw. oder Hakkapella	4x38	6,85
52g	Odin	4x45	7,85
53	Rosendamast , Odin	5x45	9,35
54x	Heimskringla	2,5x45	6.-
53g	Heimskringla , Ladder ,Große Rosen oder Munin	3x32	5,30
53h	Heimskringla , Ladder oder Große Rosen	4x32	6,25
54hi	Heimskringla , Ladder oder Große Rosen	4x38	7,20
54hg	Heimskringla	4x45	8,40

Austenitisches Material für Schmuckherstellung, Chrom Nickel Stahl (nicht härtbar)

77	Bluetounge	rund 13	4,40
77a	Bluetounge	rund 16	6,15
77b	Bluetounge	rund 24	10,50
77c	Bluetounge	rund 27	13,15
77d	Bluetounge	rund 34	20,05

Laufmaterial Rostfrei aus 1.4005 und 1.4057 oder aus Kohlenstoffstahl

66	Twist	rund 30	15,90
67	Twisteyes	sechskant 30	23,75

Sondermaße auf Bestellung! Verschiedene Sondermaße auch lagernd !

Schwarz ist die geschmiedete Oberfläche , die anderen sind geschliffen .

Ätzen: 30%ige Schwefelsäure mit 0,1% Seife, **oder** Rohe Salzsäure 37% mit etwa7%

Eisen-3-chlorid

Das Ergebnis ist stark von der Ätztemperatur abhängig . Vorsicht , beim erhitzen der Säure entstehen giftige Dämpfe !

Kleber

Superkleber	ZAP CA	dünnflüssig	28,4g	15,10
Beschleuniger	SIG Kwik-Shot	Pumpspray	56,7g	14.-



Griffmaterial

Edelstahl für Backen und Abschlüsse in 6 und 5 mm und passendem Rundmaterial zum vernieten.

14	Edelstahl 4301	6x100x150	11,50
15	Edelstahl 4301	5x100x150	9,50
16	Edelstahl 4301	Rund 5 (blank DIN 671)x250	2,70
16a	Edelstahl 4301	Rund 3 x250	2,40

1.4104 Edelstahl 16% Chrom Länge 250mm

17a	Edelstahl 4104	Rund 2	2.-
17	Edelstahl 4104	Rund 3	2.50
18	Edelstahl 4104	Rund 4	2.70
19	Edelstahl 4104	Rund 5	3.-
20	Edelstahl 4104	Rund 6	3,50
21	Edelstahl 4104	Rund 8	3,80
22	Edelstahl 4104	Rund 10	4.-

1.4541 Riemenösenmaterial läßt sich sehr leicht vernieten , Preis je 25cm

23	Edelstahlrohr 4541	6x1	7,35
24	Edelstahlrohr 4541	8x1	9,40
25	Edelstahlrohr 4541	8x2	13,70

Schraubnieten aus 1.4104 Edelstahl

25a	Schraubniete 6 oder 5mm	per Stück (Schraube und Mutter)	2,20
		ab 50 Stück	1,78
25da	Schraubniete 6mm aus Damasteel		9,50
25dam	Schraubniete 9mm aus Damasteel		10,50
25b	passender Senker zur Schraubniete 6 oder 5mm Senker HSSE		18.-
25c	Schraube 2-56x3/8" oder 0-80x3/8" Spline		0,65
25d	passender Schlüssel zu 25c		3.20
25e	Gewindebohrer 2-56 oder 0-80		17.-
25f	passender Senker zur Schraube 25c HSSE		18.-
25ku	gehärtete Kugel aus 1.4034	1mm oder 1,5mm	0,15

Mosaikpins , verschiedene Designs und Materialzusammenstellungen

27m	aus Messing oder Kupfer	rund 3,2mm x 147mm lang	12.-	aus Niro 18.-
28m	aus Messing oder Kupfer	rund 4mm x 147mm lang	17.-	aus Niro 22.-
29m	aus Messing oder Kupfer	rund 4,8mm x 147mm lang	22.-	aus Niro 25.-

Messing

29x	Messing	Rund 6 oder 5	3.-
29	Messing	Rund 4 oder 3	2,40
30b	Messing	6x20	5.-
30c	Messing	5x20	4.50

Neusilber

30n	Rund 4	je 20 cm	3.-
30s	Rund 3	je 20 cm	2,65
30se	Rund 2,5	je 20cm	2,50
30t	8x30	je 25cm	27.-

Teflonfolie für Beilagscheiben zum Taschenmesserbau

31	Teflonfolienstücke	ca 10x30 cm (0,2 ; 0,25 oder 0,3mm)	9.-
31b	Beilagscheibe aus Teflon	Durchmesser 12 auf 5mm 0,2-0,25-0,3mm	0,25

andere Durchmesser auf Anfrage

CCL ÖL für Messergriffe

31cö	Ölpolitur Seidenglanz	26.-
31cp	Ölpolitur Hochglanz	26.-

Edelhölzer, Stücke ca. 120x38x25mm

Schalenpaare ca. 125x38x10

32z	Bocote	5,50	6,50
32p	Padouk – rot	5,50	6,50
32	Coco Bolo	5,50	6,50
33	Ebenholz	8.-	9.-
34	Markassar	12.-	
35	Veilchenholz oder Rosenholz	8.-	
36	Amboinda	15.- bis 36.-	
37	Schlangenhholz	20.- bis 40.-	
38	Thuja-Wurzel	15.-bis 30.-	
38g	Giraffenknochen stabilisiert , versch. Größen	30.- bis 60.-	
38c	Wüsteneisenholz	25 bis 60.-	
38d	stabilisiertes Holz , Ahorn, Linde, Buche , Sassafras , Maserbirke , Pappel maser, Nussbaum In den Farben natur und braun , teilweise auch in grün ,blau oder rot	25.- bis 39.-	

Horn

39	Hirschhornspitzen ca. 20cm lang	per Stück	10,50
40	Hirschhornstücke ca.120 x 25	per Stück	12,50
41	Hirschhornstücke ca.120 x 40	per Stück	25.-
41h	Hirschhornschalen ca. 100x35x8	per Paar	33.-
40b	Büffelhornschalenpaar ca. 120x34x8mm		14.-
40br	Büffelhorn rund 29 x 125mm		11.-

Elfenbein und Knochen

Mammutelfenbein verschiedene	Griffschalen und Stücke	ab 80.-
40k	Kamelknochen , Schalenpaar weiß	ca.125x35x8mm 16.-
40gb	Kamelknochen , braun	ca.125x35x8mm 18.-

Micarta

41m	Linen – schwarz, oder natural	9x75x125mm	12.-
41n	Linen – schwarz, oder natural	9x125x300mm	42.-
41n6	Linen – schwarz	6,2x125x300mm	28.-
41n5	Linen – schwarz	5x125x300mm	22.-

Fiberunterlagen

41ff	Fiber ca.300x150x0,8mm rot ,blau ,weiß oder schwarz	5.-
------	---	-----

Schleifmittel

41s	Arkansas-Naturschleifstein in Holzbox, grob/fein 10x4,7x1,5cm	26.-
41ö	Honing Oil 88cl Schleiföl 55/K	4.-
41p	Tri-Angle Sharpmaker von Spyderco	93.-
41s	Abziehrubin 28cm lang	83.-
41t	Abziehrubin 20cm lang	52.-
41ts	Abziehrubin 15cm lang	41.-
41v	Vulkanus	51.-

Polierpasten

42p	Zur Vorpolitur weiß	9,50
42pp	Zur Endpolitur blau	9,50

Polierscheiben

42s	Tuchscheiben weich oder hart 200x 25x15mm	24.-
-----	---	------

Härten von Messerklingen aus 440-C, 440-BTS, ATS-34, D2, 1.4034,PM-Damast,RWL34,etz.

42	Bis 12 cm Länge	pro Klinge	14.-
42a	bis 20 cm Länge	pro Klinge	15.-
42b	bis 40 cm Länge	pro Klinge	15,50

Beim Härten von Messerklingen kann es zu Verzug oder Bruch kommen . Bruch passiert allerdings äußerst selten. Gegen Bruch und Verzug kann keine Garantie übernommen werden.

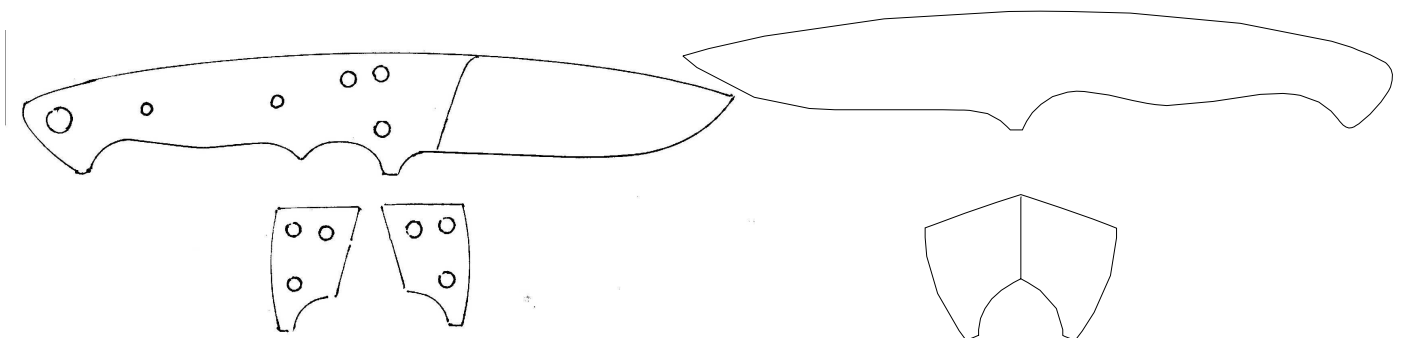
Bei Verzug werden die Klingen von mir nach Möglichkeit gerichtet , wobei auf einer Seite kleine Einkerbungen entstehen.

Jagdnickerklingen im eigenen Gesenk geschmiedet , Klingenstärke über 4mm

44a	SG Niker N690 geschmiedet , gegläht , gestrahlt 215mm lang	87.-
44b	SG Niker Damasteel geschmiedet , gegläht , gestrahlt 215mm lang	279.-
44c	SG Niker N690 geschmiedet , gehärtet , Klinge geschliffen und poliert 215mm lang	177.-
44d	SG Niker Damasteel geschmiedet , gehärtet , Klinge geschliffen und geätzt 215mm	435.-

Rohklingen und Bausätze

43	Starkes Jagdmesser aus 5mm 440-BTS, 23cm lang; Edelstahlbacken mit Nietmaterial, Coco-Bolo oder Ebenholz-Schalen mit Schraubnieten. Parallelgeschliffen, Flachscliff und gehärtet	105.-
----	--	-------



in EURO

45	Elegantes kleines Jagdmesser 19,5 cm lang, 3,1mm 440-BTS,Backen aus 1.4034 mit Nietmaterial, Veilchenholz oder Coco-Bolo Schalen mit 2 paar Schraubnieten . Parallelgeschliffen , Flachscliff Korn 240 und gehärtet auf 61 HRC	99.-
----	--	------



Leder

Lederscheidenzuschnitt ca.3 - 3,5mm dick, inkl. Zwischenlage aus braunem Rindsleder

46	Zuschnitt passend für Jagdmesser Nr. 43	14.-
47	Zuschnitt passend für Jagdmesser Nr. 45	13.-
48 x	Leder hellbraun , dunkelbraun ca. 3,0mm dick pro m2	98.-
49 p	Perlrochen verschiedene Farben und Größen	ab 49.-
50 s	Sraußenbein braun	49.-

Lederwerkzeug und Farben

47a	Lederfarbe – Oil Dye , Saddle Tan , Chocolate , red , blue , green oder black	10,50	per4 oz
47r	Resolene von Fiebings	7,90	125ml
47s	Lederfarbe – honig , rotbraun , dunkelbraun , bordeauxrot , schwarz ,	5,75	125ml
47b	Satine – Lederfinnisch ,	5,90	125ml
47e	Kantenfarbe schwarz	5,90	125ml
47w	Wollwischer zum Farbauftrag groß	0,60	
47c	Prickrad – Nahtabstandsmarkierer 6 Stich per Zoll	15,50	
47d	Kantenschneider „Keen“ Größe 2 oder 3	18,50	
47f	Lochkanntenzieher mit Justierschraube	18,40	
47g	Punzermesser	18,70	
47h	Ahle	4,20	
47k	Modellierwerkzeug	9,90	
47l	Alphabet 12,5mm	38.-	
47m	Nummernset 12,5mm	21,50	
47p	Punzirstempel	Abbildungen auf der Homepage!	8,20

Gürtelschnallen und Nieten

47s	Druckknöpfe schwarz	0,30
47t	Setzeisen für Druckknöpfe	4.-
47n	Messinghohnieten	0,20
47u	Gürtelschnalle nickel 38mm	2,60
47v	Gürtelschnalle Oval	19,50
47x	Gürtelschnalle Western	16,50

Handnähgarn

51	Gewachstes Nähgarn 22m , braun,schwarz oder natur	8,50
52	Gewachstes Nähgarn 4mm , natur , 18m	8,50
53	Nadel	0,30
54	Känguruhlederriemen 3mm breit ,22m, braun oder natur	57.-

Messermacherkurse

Jagdmesserkurs

Wochenendkurs von Freitag 13.15 bis 18 Uhr und Samstag von 9 bis ca. 17.00 Uhr
 Jeder Kursteilnehmer fertigt sein eigenes Jagdmesser inkl. Lederscheide selbst an .
 Materialien : N690 3,2/4 mm oder RWL 34 3,5/4mm; wahlweise Micarta , Hirschhorn
 , Wenge , Ebenholz ,Coco Bolo , Thuja, Bruyere, Veilchenholz oder Grenadill ;
 Leder und Kleinmaterialien wie Nieten , Kleber , Kaffee etc. sind im Kursbeitrag
 enthalten . Gegen Aufpreis auch Damast , Mammutelfenbein und andere Materialien
 möglich !
 Telefonische Anmeldung wegen Terminvereinbarung .

48	Jagdmesserkurs	475.-
48a	Klappmesserkurs	620.-

Klappmesserkurs

jeweils Freitag und Samstag von 09.00 bis ca. 18⁰⁰
 Linersystem , Klingmaterial 3 mm stärke aus Damasteel , N690 oder RWL34

Auf Wunsch gegen Aufpreis auch Mamutelfenbein möglich. –

Bandschleiffer

48BSH Halter für kleine Rollen	175.-
48BSR-kleine Rollen Durchmesser 20,25,30mm per Stück	39.-
48 BSU Umlenkrolle 50mm gelagert	53.-
48 BSfu Bandschleifer 2000x50 3x220V mit Frequenzumformer 1,5kw	1725.-
48TRI Schleifband Trizakt 2000x50 A100 - A45 – A30 – A16 – A6	10.-
48 si Schleifband Siliziumcarbid k40	7,60
48h Papierschleifband 2000x50 für Holzbearb korn P180 – P320	3.-
48sp Schleifbögen Papier Siliciumc. Korn 240 , 360 , 600 , 800,1200	1.-
48sv Schleifbogen Papier Siliciumc. Korn 2000	2,-
48hs Schleifband für Holz 2000x50 K40 , K180 ,K320	6,25
48sc Mattierband mittel	36.-

Trizakt Korngrößen –	P-Körnung -	Micron
A100	P180	80
A45	P360	40
A30	P800	30
A16	P1200	15
A6	P2500	6

